
Installationsanweisungen

Terreon®-Reparaturkit

Die Verarbeitung von Mineralwerkstoff ist ein heikler Vorgang, selbst für erfahrene Handwerker, die mit dem Material vertraut sind. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollte Terreon®-Material von einem geschulten Mineralwerkstoff-Verarbeiter repariert werden. Wenn Sie einen qualifizierten Mineralwerkstoffverarbeiter in Ihrer Region suchen, kontaktieren Sie den Industrieverband Halbzeuge und Konsumprodukte aus Kunststoff (GKV-ProK) unter 069 / 271 05 25. Die Bradley Corporation ist nicht verantwortlich für die Ergebnisse.

⚠ WICHTIG: Lesen Sie die Anweisungen vor Beginn der Arbeiten sorgfältig durch.

⚠ WICHTIG: Seien Sie äußerst vorsichtig, wenn Sie mit der Reparaturmasse arbeiten, tragen Sie geeignete Schutzkleidung und sorgen Sie für ausreichende Belüftung.

⚠ WICHTIG: Die Arbeit muss zügig ausgeführt werden, da die Verarbeitungszeit des Katalysatorgels bei 23,9 °C (75°F) nur 15 Minuten beträgt.

⚠ WICHTIG: Tragen Sie bei der Verarbeitung des Katalysators Handschuhe.

Erforderliche Ausrüstung und Materialien

Von Bradley geliefert/erhältlich

- Behälter mit Harz und Pigment
- Flasche mit Katalysator
- Behälter mit Füllmaterial
- Zungenspatel
- Handschuhe

Vom Installateur geliefert

- Denaturierter Alkohol
- Schwingschleifer
- 80er Schleifpapier
- 100-Mikron- und 60-Mikron-Schleifpapier
- 100-Watt- oder 250-Watt-Wärmelampe
- Tannery™ Leder- und Vinylpflegespray oder einen Mineralwerkstoffreiniger

Reparaturanweisungen

HINWEIS: Stellen Sie vor Beginn der Reparaturarbeiten sicher, dass alle oben aufgelisteten Materialien bereitstehen. Folgen Sie für beste Ergebnisse den nachfolgenden Schritten.

HINWEIS: Der Inhalt des Terreon®-Reparaturkits muss Zimmertemperatur haben.

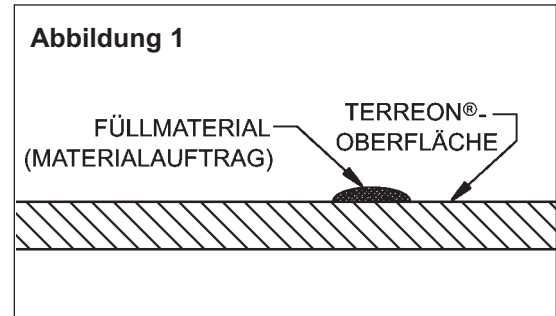
1. Reinigen Sie den zu reparierenden Bereich sorgfältig mit denaturiertem Alkohol. Berühren Sie diese Bereiche nach der Reinigung nicht mehr. Schmutz, Staub oder Öl von Ihren Händen kann dazu führen, dass das Klebemittel nicht an der Oberfläche haftet. Beachten Sie auch, dass durch das Auftragen des denaturierten Alkohols der Mineralwerkstoff verfärbt aussieht. Dies ist nur vorübergehend und kann später (wie in Schritt Nr. 11, Seite 2 erklärt) mit Tannery™ Leder- und Vinylpflegespray oder einem Mineralwerkstoffreiniger beseitigt werden.
2. Schütten Sie das Füllmaterial aus dem Behälter vorsichtig in den Harz- und Pigmentbehälter.
3. Vermischen Sie den Inhalt für etwa 2 Minuten sorgfältig mit einem Zungenspatel.
4. Geben Sie den Katalysator aus der Flasche zu der Mischung aus Füllmaterial/Harz/Pigment. Rühren Sie die Mischung ungefähr eine Minute lang um. Beachten Sie, dass sich diese Mischung aufgrund der stattfindenden chemischen Reaktion erwärmt.

HINWEIS: Die Flasche enthält ungefähr 10 Tropfen Katalysator.



Reparaturanweisungen Fortsetzung . . .

5. Gießen Sie die Mischung auf den zu reparierenden Bereich. Beseitigen Sie Luftblasen, indem Sie das Material LEICHT umrühren, sobald es sich auf dem Ausschnitt befindet. Nach dem Auftragen sollte das Material höher als die umgebende Oberfläche sein. Das Material sollte auch um den Reparaturbereich herum aufgetragen werden (siehe Abbildung 1).
6. Lassen Sie das Material mindestens 1 1/2 bis 4 Stunden hart werden. Das Material muss vor dem Aushärten hart sein (es ist nicht mehr zäh).



HINWEIS: Halten Sie sich genau an Schritt Nr. 7. Eine Abweichung von dieser Vorgehensweise kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen.

7. Nachdem das Material hart geworden ist, härten Sie den Ausschnitt für den vorgeschlagenen Zeitraum mit einer Wärmelampe aus. Das Material kann bis zu 72 Stunden nach dem Auftragen des Materials auf den Ausschnitt ausgehärtet werden. Danach härtet das Material nicht mehr richtig aus. Wählen Sie eine der zwei folgenden Optionen zum Aushärten des Reparaturbereichs:
 - Halten Sie eine 100-Watt-Wärmelampe in etwa 152 mm (6") Abstand von dem Ausschnitt. Bewegen Sie die Wärmelampe, damit der gesamte Bereich für 15 - 30 Minuten erwärmt wird.
 - Halten Sie eine 250-Watt-Wärmelampe in etwa 254 mm (10") Abstand von dem Ausschnitt. Bewegen Sie die Wärmelampe, damit der gesamte Bereich für 15 - 30 Minuten erwärmt wird.

HINWEIS: Vor dem Schleifen muss der Bereich abgekühlt sein.

HINWEIS: Halten Sie sich genau an Schritt Nr. 8, um eine ebenere Oberfläche um den Ausschnitt zu erhalten.

8. Verwenden Sie 80er Schleifpapier auf einem Schwingschleifer, um überschüssiges Material zu entfernen. Achten Sie darauf, nur das überschüssige Material von dem Ausschnitt zu entfernen, bewegen Sie dazu den Schwingschleifer zunächst in kleinen Kreisen. Vermeiden Sie beim Entfernen des überschüssigen Materials zu langen Kontakt mit der umgebenden Oberfläche. Schleifen Sie anschließend die Bereiche um den Ausschnitt.
9. Setzen Sie das Abschleifen des Ausschnitts mit 100-Mikron-Schleifpapier fort und gleichen Sie ihn dem umgebenden Bereich an.
10. Verwenden Sie zum Abschluss 60-Mikron-Schleifpapier.
11. Entfernen Sie Staub und Abrieb von der Oberfläche. Tragen Sie Tannery™ Leder- und Vinylpflegespray oder einen Mineralwerkstoffreiniger auf, um die Farbe des Terreon-Mineralwerkstoffs wiederherzustellen.